


اصلاحیه کتاب

صفحه	سطر	متن نادرست	متن اصلاح شده
۲۲۱	۱۷	حداکثر مقاومت	حداکثر ضخامت
۲۲۱	۲۲	غلطک‌های	غلطک‌های
۲۵۹	۸	گزینه «۲» صحیح است	گزینه «۴» صحیح است
۲۷۸	۱	بند ۱-۷-۲	بند ۱-۵-۷-۲
۲۸۸	۱	بند ۷-۸	بند ۸-۷
۲۹۷	۱	$\Delta_{MR} = 3 \times 1 \leq \dots$	$\Delta_{MR} = 3 \times 1 / 7 \leq \dots$
۲۹۹	۷	گزینه «۲» صحیح است	گزینه «۴» صحیح است
۳۰۰	۱۸	گزینه‌ها تایپ نشده‌اند	۲۵۰(۴ ۱۵۰(۳ ۱۲۵(۲ ۱۰۰(۱
۳۸۳	۱۶	کل پاسخ سوال ۱۹ جایگزین شود.	از آنجا که در صورت سوال ذکر شده است بدون توجه به محدودیت‌های آیین‌نامه‌ای لذا باید جوش اتصال بال به جان بتواند جریان برش مقطع مزبور را تحمل کند. $V = \frac{qL}{2} = \frac{24 \times 8}{2} = 96 \text{ ton}$ $I = \frac{1 \times 100^3}{12} + \left(\frac{20 \times 1^3}{12} + 20 \times 1 \times 50 / 5^2 \right) \times 2 = 185 / 3 \times 10^3 \text{ cm}^4 \quad Q = A \cdot \bar{y} = (2 \times 1) \times 50 / 5 = 10 \text{ cm}^2$ $q = \frac{VQ}{I} = \frac{96 \times 10^3 \times 10}{185 / 3 \times 10^3} = 523 / 3 \text{ kg/cm}$ نیروی برشی ایجاد شده در واحد طول باید با ظرفیت جوش اجرا شده در طرفین جان برابر باشد: $a = \frac{t_e}{0.707} = 0.54 \text{ cm} = 5 / 4 \text{ mm} \quad q = 0.75 \times 900 \times t_e$ $\Rightarrow 523 / 3 = 2 \times 0.75 \times 900 \times t_e \rightarrow t_e = 0.38 \text{ cm}$ دو طرف جان
۳۳۳	۱۳	کل پاسخ سوال ۱۸ جایگزین شود.	چنانچه یک تیر دچار انحنای و خمش شود بال تحتانی کشش و بال فوقانی تحت فشار قرار می‌گیرد. اگر بال فشاری مقید نشده باشد احتمال کمانش جانبی در آن وجود دارد. و هر چه طول دهانه تیر بیشتر باشد، احتمال وقوع کمانش جانبی بیشتر خواهد بود به همین دلیل با تعبیه مهارهای جانبی در فاصله‌های معینی از تیر احتمال وقوع این پدیده را کاهش می‌دهند.
۳۵۱	۱۲	کل پاسخ سوال ۷ جایگزین شود.	چنانچه یک تیر دچار انحنای و خمش شود بال تحتانی کشش و بال فوقانی تحت فشار قرار می‌گیرد. اگر بال فشاری مقید نشده باشد احتمال کمانش جانبی در آن وجود دارد. و هر چه طول دهانه تیر بیشتر باشد، احتمال وقوع کمانش جانبی بیشتر خواهد بود به همین دلیل با تعبیه مهارهای جانبی در فاصله‌های معینی از تیر احتمال وقوع این پدیده را کاهش می‌دهند.
۱۲۳	۱۴	$\rho = \frac{M}{EI}$	$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$
۱۲۴	شکل	درون مقطع دایره‌ای $\frac{D}{8}$ است	تغییر کند به $\frac{D}{4}$
۳۷۸	شکل	شکل	درون شکل اول $\frac{D}{8}$ تغییر پیدا کند به $\frac{D}{4}$ و در شکل دوم قطر دایره داخلی از $3/75$ به $7/5$ تغییر پیدا کند.
۲۹۹	۴	کل پاسخ ۵۶ جایگزین شود.	$AC = T = R \cdot \tan \frac{\Delta}{2} \quad AB = L = R \cdot \Delta = \frac{\pi R \Delta^\circ}{180}$ $AC + \text{کیلومتر از شروع قوس} = \text{کیلومتر از راس قوس}$ $AB + \text{کیلومتر از شروع قوس} = \text{کیلومتر از انتهای قوس}$ $T = 200 \times \tan\left(\frac{60}{2}\right) = 115 / 47 \text{ m}$ $A \text{ کیلومتر از} = 21 + 351 / 0.31 - 115 / 47 = 21 + 235 / 56$ $L = \frac{\pi \times 200 \times 60}{180} = 209 / 4 \text{ m}$ $B \text{ کیلومتر از} = 21 + 235 / 56 + 209 / 4 = 21 + 444 / 9 \approx 21 + 445$ 
۲۸۵	۹	کل پاسخ سوال ۲۹ جایگزین شود.	با استناد به بند ۵-۱-۴، از راهنمای جوش و اتصالات جوشی، ویرایش ۱۳۹۰: بریدگی یا سوختگی به معنای شیار ذوب شده‌ای در فلز مینا می‌باشد که در انتهای ساق جوش قرار گرفته و به وسیله فلز

جوش پرنشده است. استفاده از جریان قوی یا طول قوس زیاد ممکن است فلز مبنا را بسوزاند یا قسمتی از آن را از جای خود جدا کرده و شیار بر جای گذارد. این عیب می‌تواند باعث کاهش قابل ملاحظه‌ای در مقطع شود و لذا باید حتماً اصلاح گردد. می‌توان با جوشکاری مجدد ناحیه بریدگی الکتروود نمره پایین‌تر از فلز جوش پر نمود. همچنین با استناد به بند ۷-۸ از همان مرجع مورد شماره ۱۵، در جوش‌های منقطع، تشکیل چاله در دو انتهای هر قطعه مشکل مهمی نیست. همچنین با استناد به بند ۱-۴-۶-۶، از مبحث ۱۰، ویرایش ۱۳۹۲: به استثناء عیوب مربوط به بریدگی پای جوش، وجود سایر عیوب در دو انتهای جوش‌های منقطع، خارج از طول موثر جوش، مهم نمی‌باشد.

گزینه  صحیح است.